

"Мегионнефтегаз":

ПРЕДПОСЫЛКОЙ к созданию "Мегионнефти" стал нефтяной фонтан на протоке Баграс в Нижневартовском районе, забивший 21 марта 1961 года. А потому неудивительно, что именно 21 марта в "Славнефть-Мегионнефтегазе" дан старт праздничным мероприятиям, посвященным юбилею градообразующего предприятия.

ОБЪЕДИНЯЯ ПОКОЛЕНИЯ

На праздничном концерте во Дворце искусств собрались почетные гости - ветераны нефтяной отрасли и геологии, непосредственные участники открытия и освоения месторождений, те люди, чьи трудовой энтузиазм и преданное служение делу позволили создать фундамент для грандиозных побед и свершений.

- Мегионским нефтяникам есть чем гордиться и что передать следующим поколениям. В юбилейный для предприятия год мы хотели бы еще раз подчеркнуть, что помним и чтим первопроходцев и возлагаем большие надежды на тех, кому предстоит продолжить этот славный путь, - отметил, приветствуя собравшихся, генеральный директор "Славнефть-Мегионнефтегаза" Михаил Черевко.

В этот день для ветеранов и заслуженных работников предприятия устроили театрализо-

2019 год - юбилейный для "Славнефть-Мегионнефтегаза". Предприятие отмечает 55 лет производственной деятельности. 1 августа 1964 года для освоения новых месторождений Среднего Приобья было учреждено первое в Нижневартовском районе нефтепромысловое управление "Мегионнефть", ставшее настоящей кузницей кадров для ТЭК Западной Сибири. Более чем полувековая история предприятия вобрала в себя бесчисленное множество открытий, производственных рекордов, профессиональных подвигов и смелых решений.

Василий Григорьевич Хахуля и его супруга Вера Андреевна. - Хочется пожелать, чтобы "Мегионнефтегаз" процветал, чтобы в него вливались молодые кадры. Чтобы наши дети не стремились отсюда уезжать, а, как и мы в свое время, работали в "Мегионнефтегазе".

Сегодня градообразующее предприятие, одно из старейших промышленных объединений округа, стремится войти в число отраслевых лидеров. И для этого есть все основания. Постоянное внедрение эффективных технологий, укрепление ресурсной базы, инновационное развитие и пристальное внимание к вопросам безопасности помогают мегионским нефтяникам успешно идти к цели.

ОТЕЧЕСТВЕННОЕ - В ПРИОРИТЕТЕ

Одна из задач "Мегионнефтегаза" - техническое перевооружение. На предприятии разработана и реализуется масштабная программа инновационного развития. Ее ядром является ак-

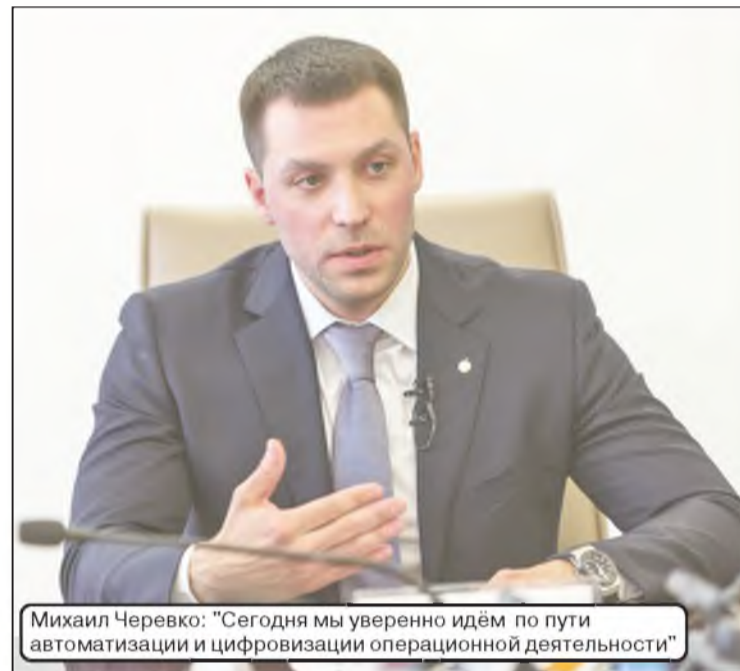
ренции с участием представителей нефтесервисных компаний, научных институтов и предприятий-производителей из разных регионов страны. По итогам таких форумов ежегодно берем на вооружение десятки инновационных разработок.

В этом мы смогли убедиться, посетив Ватинское месторождение, где начались опытно-промышленные испытания уникального отечественного оборудования - роторно-вихревых насосов (РВН), изготовленных во Владимирской области. Их эффективность уже подтверждена учеными РГУ нефти и газа им. И. М. Губкина. Но все же последнее слово за производственниками.

- Мы предполагаем испытать роторно-вихревые насосы на пяти скважинах Ватинского месторождения. Если заявленные разработчиками параметры подтвердятся, то использование данного оборудования будет серьезным шагом в работе с малозабитым фондом, - сказал Ришат Ямилов, заместитель

екту "ЛИНИЯ" производительность труда производственного персонала выросла на 12%, а экономический эффект составил 449 млн рублей - это на 52 млн рублей больше, чем было запланировано.

Чтобы своими глазами увидеть, как инструменты бережливого производства используют-



Михаил Черевко: "Сегодня мы уверенно идём по пути автоматизации и цифровизации операционной деятельности"

ЕСТЬ ИДЕЯ - ДЕЙСТВУЙ!

Динамичное развитие предприятия невозможно без повышения операционной эффективности. Время диктует свои условия. Сегодня, чтобы оставаться на лидирующих позициях, недостаточно обладать только современными технологиями и оборудованием. Необходимо минимизировать издержки, сокращать потери, регулярно совершенствовать производственный процесс. Решать эти задачи коллективу "Славнефть-Мегионнефтегаза" помогают инструменты бережливого производства. К реализации программы "ЛИНИЯ" (от английского слова leap - экономный, бережливый) на градообразующем предприятии приступили два года назад. В повседневную деятельность были успешно интегрированы метод организации рабочего пространства 5С, стандартные операционные процедуры, визуальное управление эффективностью, процесс "И.Д.Е.Я.". По итогам 2018 года благодаря про-

ся на практике, мы побывали в одном из подразделений "Мегионнефтегаза" - на участке малой механизации цеха ремонта нефтепромыслового оборудования (ЦРНО). Первое, что поразило, - идеальные чистота и порядок. И это вовсе не "образцово-показательный" объект. Люди здесь работают в нормальном режиме, а не занимаются наведением лоска напоказ. Весь секрет в том, что такой принцип расстановки оборудования и инструментов придумали и реализовали сами работники цеха.

- Хранение инструментов и материалов в строго отведенных местах позволяет легко в них ориентироваться и не тратить время на поиски, - рассказывает Игорь Иванов, начальник ЦРНО "Славнефть-Мегионнефтегаза". - Сократить временные потери позволяют и визуальные сигналы - знаки безопасности, идентификационные таблички и обозначения, разметка, стенды и так далее. С их помощью можно быстро оценить ситуацию и



Фотографии из семейных альбомов напоминают о былых временах

ванное представление. Молодые сотрудники компании предложили им вернуться на 55 лет назад, к началу освоения Мегионского месторождения. В основу спектакля, кстати, легли реальные факты, и это нашло живой отклик у зрителей. Сцены прибытия первых нефтяников в поселок или комсомольской свадьбы, с которой жених экстренно "сбежал" из-за аварии на месторождении, в зале встречали аплодисментами.

- Нашу память всколыхнули - все так знакомо! Мы будто страницы своей жизни перелистали, вернулись в молодость. - поделились впечатлениями от увиденного ветеран "СН-МНГ"

тивный поиск и внедрение в производство современного высокоэффективного оборудования отечественного производства. Да, именно российские ноу-хау сегодня в приоритете у мегионских нефтяников.

- Импортозамещение - это не только поддержка и развитие российских производителей, но и создание дополнительных рабочих мест в регионе, - пояснил Алексей Тарасенко, руководитель технологических программ "Славнефть-Мегионнефтегаза". - Отечественная продукция ничуть не хуже импортной, и мы готовы предоставить площадки для испытаний российского оборудования. С 2016 года мы проводим прикладные конфе-

начальника управления добычи нефти и газа "Мегионнефтегаза".

Мегионские нефтяники системно внедряют импортозамещающие технологии и продукцию на всех этапах производственного цикла. Только в 2017 году "проверку на пригодность" успешно прошли УЭЦН (установка электроцентробежного насоса) 2-го габарита на грузонесущем кабеле, погружное оборудование с системой предупреждения солеотложений, термостойкий кабель с температурным индексом 230. Ожидаемый экономический эффект от внедрения этих отечественных разработок - десятки миллионов рублей.



Порядок на рабочем месте - залог эффективности

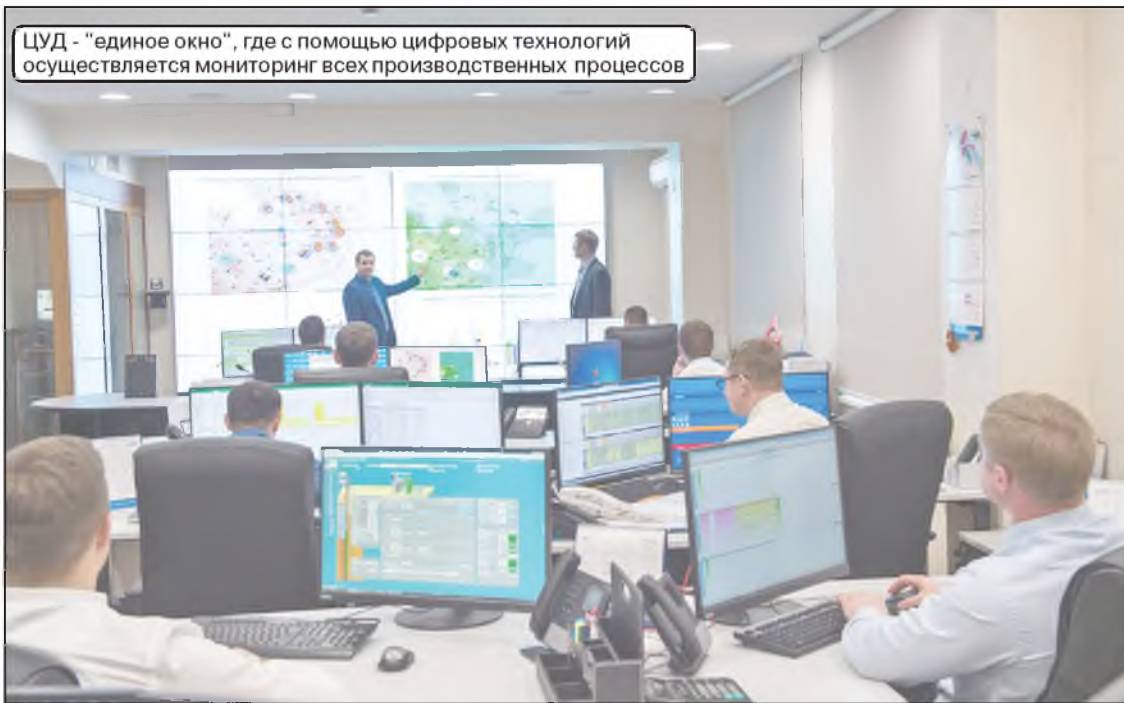
Вчера, сегодня, завтра

безотлагательно принять решение. Также в помощь нашим производственникам стандартная операционная процедура (СОП) - эффективное, качественное и безопасное пошаговое выполнение операций.

В «Славнефть-Мегионнефтегазе» всегда активно поддерживают инициативы работников по повышению эффективности того или иного процесса. Любой сотрудник предприятия, вне зависимости от занимаемой должности, может предложить идею по совершенствованию производственной деятельности, и она будет услышана. Более того, если предложение будет признано целесообразным, его автору гарантировано не только денежное вознаграждение. В рамках действующей программы нематериальной мотивации работники, предложившие наибольшее количество идей, поощряются поездками в Москву и Санкт-Петербург на концерты и театрализованные постановки лучших коллективов страны, а также матчи с участием команд Футбольной Премьер-лиги и КХЛ.

«УМНЫЕ» ОЧКИ В ПОМОЩЬ ОПЕРАТОРАМ

Добиваться высоких результатов в различных направлениях деятельности «Мегионнефтегазу» позволяет и применение современных цифровых техно-



ЦУД - «единое окно», где с помощью цифровых технологий осуществляется мониторинг всех производственных процессов

ровой формат перевели две основные задачи процесса подготовки и перекачки нефти: оперативный контроль эксплуатации оборудования и учет состояния контрольно-измерительных приборов и автоматики.

- Внедрение этой системы - это переход от бумажного документооборота к цифровому, - говорит Владимир Горохов, представитель компании - разработчика системы «ИКСАР».

управления добычей (ЦУД). На сегодня это самое молодое подразделение «Славнефть-Мегионнефтегаза» - оно создано в 2018 году.

Помещение ЦУДа выглядит как самый настоящий центр управления полетами: это большое офисное пространство с огромным, во всю стену, экраном. На него выводится информация со всех нефтегазопромыслов. Центр, в котором работают 25 человек, объединяет четыре направления: по механизированному фонду скважин, подбору внутрискважинного оборудования, геологическому и аналитическому сопровождению добычи.

- Если намечился сбой в работе какой-то скважины, это тут же отражается на мониторе. Выводится вся информация по скважине, оперативно анализируется, и сразу принимается решение о дальнейших действиях, которые позволят избежать остановки оборудования и тем самым исключить потери нефти, - поясняет Александр Чурносков, и. о. начальника ЦУДа «Славнефть-Мегионнефтегаза».

Можно сказать, что ЦУД - это центр, который представляет собой «единое окно», где с помощью цифровых технологий осуществляется мониторинг всех производственных процессов.

В распоряжении специалистов ЦУДа - новейшее программное обеспечение, в том числе и собственные разработки. К примеру, информационная система «Ноль потерь», которая позволила в разы повысить эффективность управленческих решений при планировании геолого-технических мероприятий.

- Информационная система «Ноль потерь» моделирует все возможные технологические отклонения в работе скважины и создает алгоритмы действий по ее устранению, - рассказывает технолог Александр Кунчинин, один из разработчиков программного комплекса «Ноль потерь». - Имея в распоряжении такие шаблонные решения, технологи могут обрабатывать информацию в минимальные сроки и выбирать оптимальный режим работы оборудования.

ся более чем в 4 млн тонн. За несколько лет предприятие ввело в промышленную эксплуатацию Южно-Островное, в пробную - Травяное, Западно-Чистинное и Восточно-Охтеурское месторождения (причем два последних - с опережением графика).

- «Славнефть-Мегионнефтегаз» ведет разработку 29 лицензионных участков. С геологической точки зрения каждый из них уникален и требует индивидуального научного и технологического подхода. Для достижения максимальной экономической эффективности эксплуатации месторождений на предприятии постоянно переосмысливаются традиционные и внедряются новые подходы к добыче нефти, - отметил генеральный директор «Славнефть-Мегионнефтегаза» Михаил Черевко. - Достижимые экономические показатели подтверждают правильность выбранного курса. В среднем у нас ежегодно внедряется от четырех до восьми проектов, способствующих повышению операционной и экономической эффективности. При этом во главе угла стоят три основные цели: безопасность производства, максимальная технологичность и эффективность всех производственных процессов, начиная от геологоразведочных работ и заканчивая сдачей конечной продукции в транспортную систему. Сегодня мы уверенно идем по пути автоматизации и цифровизации операционной деятельности. Технологии искусственного интеллекта и дополненной реальности способны значительно повысить качество нашей работы, а с ним и уровень прибыли предприятия.



Мегионские нефтяники первыми в России применили «умные» очки для выполнения производственных задач

логий. Внедряя новые информационные системы, на предприятии стремятся создать единую ИТ-платформу, которая помогает эффективнее управлять производственными процессами и повышать производственную безопасность. В цехе подготовки и перекачки нефти (ЦППН-1) нам продемонстрировали, как внедряется одна из таких инновационных технологий.

Новый цифровой инструмент предназначен для контроля состояния оборудования. Система создана на базе отечественного программного обеспечения - платформы «ИКСАР» для устройств и технологий дополненной и вспомогательной реальности и используется в комбинации с «умными» очками и мобильными планшетами. В качестве пилотного проекта в циф-

Это планирование расписания и выдача заданий в электронном виде. Теперь все результаты работы оператора, все дефекты, которые должны регистрироваться во время обхода, полностью фиксируются в фотоотчетах и хранятся на сервере. Согласитесь, когда маршрут движения перед глазами, да еще в картинках, даже новичку легко ориентироваться и осваивать производственный процесс. Следует отметить, что работники «Славнефть-Мегионнефтегаза» стали первыми в России, кто применил «умные» очки для выполнения производственных задач.

ЦУД: «ОКНО В БУДУЩЕЕ»

Еще один пример, наглядно демонстрирующий, как цифровизация повышает эффективность и безопасность, - Центр



Ежегодно в «Мегионнефтегазе» берут на вооружение десятки инновационных разработок